

VITREOSAN ARANCIA VITAMINA C 40 COMPRESSE EFFERVESCENTI

Marchio: VITREOSAN
Codice Min.: 901772739
Link: [clicca qui per acquistare](#)



VITREOSAN Descrizione Integratore alimentare a base di Potassio, Magnesio e Vitamina C. Con Edulcoranti. Il prodotto contribuisce: - alla normale funzione muscolare; - alla normale funzionalità del sistema nervoso; - al mantenimento di una pressione sanguigna normale; - al mantenimento dell'equilibrio elettrolitico; - alla normale formazione del collagene; - alla protezione delle cellule dallo stress ossidativo; - al normale metabolismo energetico; - alla riduzione della stanchezza e dell'affaticamento. Ingredienti Acidificante: acido citrico anidro; potassio bicarbonato; regolatore di acidità: sodio bicarbonato; magnesio ossido; edulcorante: sorbitolo; potassio carbonato; acido L-ascorbico; aroma: aroma arancia; edulcoranti: acesulfame K, aspartame; agente

antiagglomerante: polietilenglicole 6000; coloranti: rosso di barbabietola, riboflavina 5'-fosfato sale sodico; agente antischiumogeno: dimeticone; agente umidificante: polisorbato 20. Caratteristiche nutrizionali Ingredienti per compressa (4 g) %VNR* per compressa %VNR* Potassio Magnesio Vitamina C 300 mg 200 mg 90 mg 15% 53,3% 112,5% 200 mg 375 mg 80 mg *Valori nutritivi di riferimento Modalità d'uso 1 o 2 compresse al giorno, da sciogliere in un bicchiere con abbondante acqua o secondo differenti suggerimenti medici. È consigliata l'assunzione ai pasti. Avvertenze Non eccedere la dose giornaliera consigliata. Tenere fuori dalla portata dei bambini di età inferiore ai 3 anni. Gli integratori alimentari non vanno intesi come sostituti di una dieta variata e di uno stile di vita sano. Conservazione Chiudere accuratamente il tubo e conservarlo in luogo asciutto. Termine ultimo di conservazione dalla data di produzione, in confezione integra: 30 mesi. Formato 2x20 compresse effervescenti. Cod. 90VIT040