

NAUZEN FLACONE 50 ML

Marchio: STEVE JONES
Codice Min.: 982752444
Link: [clicca qui per acquistare](#)



NauZen Descrizione Integratore alimentare a base di estratto di Zenzero, citrati, L-Alanina e Vitamine B1, B2, e B6. Lo Zenzero svolge un'azione antinausea e promuove la funzione digestiva, regolando la motilità gastrointestinale e favorendo l'eliminazione dei gas. Le Vitamine del gruppo B contribuiscono al normale metabolismo energetico. Le Vitamine B1 e B2 aiutano inoltre la normale funzione psicologica. Ingredienti Fruttosio, stabilizzante: glicerolo. Gingigel Form (acqua, sodio citrato, potassio citrato, zenzero estratto glicerico- Zingiber officinalis Rosc., rizoma); addensante: gomma di xantano. Correttori di acidità: acido citrico, acido lattico, sodio lattato. L-Alanina, Vitamina B1 (tiamina cloridrato), Vitamina B2 (riboflavina), Vitamina B6 (piridossina cloridrato), aroma. Non contiene glutine e lattosio.

Caratteristiche nutrizionali Contenti medi di componenti caratterizzanti Per dose massima giornaliera (9 ml) Per 100 ml %VNR/dose massima giornaliera* (9 ml) Gingigel Form Zenzero E.G. Sodio Citrato Potassio Citrato 3 ml 999 mg 600 mg 180 mg 33,3 ml 11,1 g 6,7 g 2,0 g ** Vitamina B1 (Tiamina) 0,4 mg 4,4 mg 36% Vitamina B2 (Riboflavina) 0,5 mg 5,5 mg 36% Vitamina B6 0,5 mg 5,5 mg 36% L-alanina 24 mg 266,7 mg ***VNR: Valori Nutritivi di Riferimento (Reg. 1169/2011) **VNR non dichiarato Modalità d'uso Si consiglia l'assunzione di 3 ml di prodotto fino a tre volte al giorno, direttamente in bocca o con l'aiuto di un cucchiaino. Avvertenze Tenere fuori dalla portata dei bambini al di sotto dei 3 anni. Non superare la dose giornaliera consigliata. Gli integratori alimentari non vanno intesi come sostituti di una dieta varia ed equilibrata e di un sano stile di vita. er il corretto uso del prodotto nella prima infanzia, si consiglia di chiedere il parere del medico. Conservazione Conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo dalla luce e da fonti dirette di calore, a temperatura ambiente inferiore a 25 °C. Il termine minimo di conservazione si riferisce al prodotto correttamente conservato, in confezione integra. Validità a confezionamento integro: 24 mesi. Formato Flacone da 50 ml con siringa dosatrice. Cod. 3082